

725

COMPOSE ANTI-GRIPPANT AU NICKEL

DOMAINES D'APPLICATION

- *Boulons*
- *Brides*
- *Raccords*
- *Vannes*



Avant d'utiliser ce produit, veuillez consulter la Fiche de données de sécurité (FDS).



FICHE TECHNIQUE

CARACTERISTIQUES ET AVANTAGES

- Exempt d'ingrédients contenant du calcium
- Ne favorise pas la formation de chrome hexavalent
- Convient à une utilisation sur l'acier inoxydable et autres alliages de chrome
- Facilite le montage et le démontage mécaniques jusqu'à 1425 °C (2600 °F)
- Coefficient de frottement exact de l'écrou assurant une tension précise des boulons
- Satisfait à la norme MIL-A-907D
- Protège contre les rayures et la corrosion
- Supporte des pressions extrêmes
- Numéro d'enregistrement NSF H2 133959
- Applicable lorsque l'utilisation du cuivre est impossible

CONDITIONNEMENT

Aérosol
250 g Bouchon-pinceau
500 g Bouchon-pinceau
20 l

MODE D'EMPLOI

Traitez toutes les pièces filetées ou ajustées à la presse avant jonction pour faciliter le montage et le démontage. Les surfaces doivent être exemptes de saleté, d'huile, de graisse, etc. Appliquez généreusement sur les surfaces conjuguées.

DESCRIPTION

Le composé anti-grippant au nickel 725 Chesterton® est un lubrifiant de montage associant les caractéristiques anti-grippantes, de résistance à la corrosion sous une pression extrême du nickel colloïdal, de l'aluminium et du graphite dans une suspension d'huile qui supportera des températures pouvant atteindre 1425 °C (2600 °F). Le produit étanche et protège les pièces métalliques dans des conditions extrêmes en les revêtant d'une couche ultra-mince de particules de nickel. Les particules forment une barrière contre le frottement qui ne brûlera pas et résistera au lavage et au grattage. La barrière formée empêche la piqûre par action galvanique entre métaux différents qui pourrait se produire si les métaux n'étaient pas séparés. Le 725 peut être utilisé sur l'acier inoxydable et d'autres alliages de Cr+. Il ne forme pas de chrome hexavalent aux tests jusqu'à 700 °C. Ce produit permet la réutilisation des filetages et des pièces en empêchant les rayures et la rupture à l'ouverture. Le composé anti-grippant au nickel 725 résistera au lavage à l'eau douce comme à l'eau salée. Il satisfait aux exigences de la norme MIL-A-907D.

PROPRIETES PHYSIQUES TYPES

Aspect	Gris métallisé
Texture	Pâte douce
Point d'éclair	95 °C (204 °F)
Poids spécifique	1,3 kg/l
Taille moyenne des particules	4 à 7 microns
Point de goutte (ASTM D 566, ISO 2176)	> 316 °C (600 °F)
Températures de fonctionnement	Jusqu'à 1425 °C (2600 °F)
Coefficient de frottement facteur « K » (Statique)	0,18
ASTM D 2266 (Dynamique)	0,12
Densité	1,3 kg/l
Corrosion du cuivre (ASTM D 300) 100 °C (212 °F)	Aucune
Résistance au lavage par l'eau (ASTM D 1265) à 79 °C (175 °F)	5,50 %
Consistance NLGI ASTM D 217	1 – 2
Formation de chrome hexavalent*	Aucune

*Testée en laboratoire jusqu'à 700 °C.

860 Salem Street, Groveland, MA 01834 USA
978-469-6888 www.chesterton.com

© 2023 A.W. Chesterton Company
® Marque déposée, propriété exclusive de
A.W. Chesterton Company aux Etats-Unis et dans
d'autres pays, sauf mention contraire.

Les informations techniques reflètent les résultats obtenus lors d'essais en laboratoire, et elles sont fournies uniquement pour indiquer des propriétés générales. Comme de nombreuses applications réelles dépassent les connaissances et/ou le contrôle de Chesterton, l'utilisateur du produit doit déterminer si les produits qu'il prévoit d'utiliser conviennent à son usage particulier et assumer la responsabilité des risques associés. CHESTERTON N'OFFRE AUCUNE GARANTIE, DIRECTE OU INDIRECTE, Y COMPRIS LES GARANTIES DE QUALITE MARCHANDE ET DE PERFORMANCE CONCERNANT LES UTILISATIONS SPECIFIQUES.
Form No. FR71589 725 Product Datasheet – French